

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

- Cantina refrigerata da 470 Lt. da incasso
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Ventilata
- Compressore comandato da Inverter
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (35mm di spessore per lato)
- Controllo con display digitale
- Funzione di compensazione bassa temperatura
- Guarnizione Estraibile
- Luce interna LED (Colore BLUE)
- Porta reversibile con maniglia cilindrica verticale
- Serratura di serie
- Allarme apertura porta
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Vetro scuro per protezione UV
- Ripiani in legno regolabili (N.8 Pcs)
- N.4 Piedini regolabili
- Classe energetica: G

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	469 L
Temperatura	+5°-+10°C/+10°-+18°C
Consumo	0.479 kWh/24h
Potenza Nominale	75 W
Rumorosità	40
Peso Netto	108 Kg
Peso Lordo	122 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x720x1767
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	515x530x1585
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	650x750x1820
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	27/54/54

CERTIFICAZIONI

CE RoHS

CW 410DT



GAS R600a
 35 mm
 G ENERGY CLASS
 N +16°C/+32°C
 UV
 LED
 Key
 Compressor

DETTAGLI

Luce LED di colore BLU
 Controllore digitale
 Ripiani in legno scorrevoli
 Serratura di serie
 Compressore comandato da Inverter
 Maniglia cilindrica esterna in acciaio

INGOMBRO PRODOTTO

